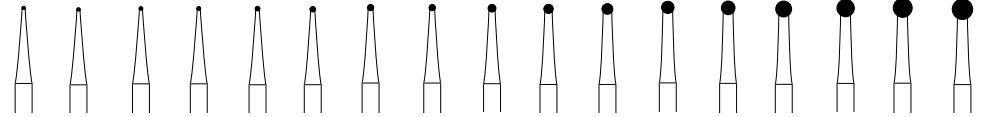



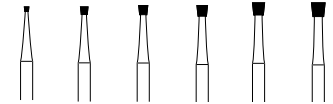
H1
Шарообразный
Round




| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Диаметр ISO | 002 | 003 | 004 | 005 | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |
| Длина рабочей части в мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISO 500 104 001 001 ... | 002 | 003 | 004 | 005 | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |
| NTI код: H1 ... - HP | 002 | 003 | 004 | 005 | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |

 HP 5.000 - 50.000 об/мин

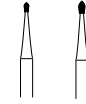
H2
Обратный конус
Inverted Cone




| | | | | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Диаметр ISO | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Длина рабочей части в мм | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 1,7 |
| ISO 500 104 010 001 ... | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| NTI код: H2 ... - HP | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |

 HP 5.000 - 50.000 об/мин

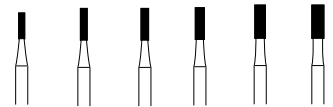
H7
Грушевидный
Pear




| | | |
|--------------------------|-----|-----|
| Диаметр ISO | 006 | 008 |
| Длина рабочей части в мм | 1,2 | 1,6 |
| ISO 500 104 232 001 ... | 006 | 008 |
| NTI код: H7 ... - HP | 006 | 008 |

 HP 5.000 - 50.000 об/мин

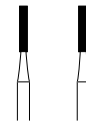
H21
Цилиндр
Cylinder




| | | | | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Диаметр ISO | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Длина рабочей части в мм | 3,4 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,4 | 4,4 |
| ISO 500 104 107 006 ... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| NTI код: H21 ... - HP | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |

 HP 5.000 - 50.000 об/мин

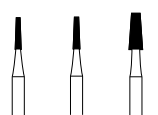
H21L
Цилиндр длинный
Long Cylinder




| | | |
|--------------------------|-----|-----|
| Диаметр ISO | 010 | 012 |
| Длина рабочей части в мм | 6,0 | 6,0 |
| ISO 500 104 110 006 ... | 010 | 012 |
| NTI код: H21L ... - HP | 010 | 012 |

 HP 5.000 - 50.000 об/мин

H23
Конус,
плоский конец
Tapered Fissure




| | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|
| Диаметр ISO | 008 | 009 | 018 |
| Длина рабочей части в мм | 4,2 | 4,2 | 4,8 |
| ISO 500 104 168 006 ... | 008 | 009 | 018 |
| NTI код: H23 ... - HP | 008 | 009 | 018 |

 HP 5.000 - 50.000 об/мин

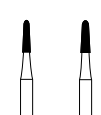
H23L
Конус, длинный
плоский конец
Long Tapered Fissure




| | |
|--------------------------|-----|
| Диаметр ISO | 012 |
| Длина рабочей части в мм | 6,0 |
| ISO 500 104 171 006 ... | 012 |
| NTI код: H23L ... - HP | 012 |

 HP 5.000 - 50.000 об/мин

H23R
Конус,
круглый конец
Round End Taper

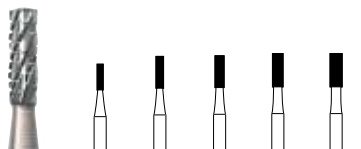


| | | |
|--------------------------|-----|-----|
| Диаметр ISO | 010 | 012 |
| Длина рабочей части в мм | 4,2 | 4,2 |
| ISO 500 104 194 006 ... | 010 | 012 |
| NTI код: H23R ... - HP | 010 | 012 |


 HP 5.000 - 50.000 об/мин

НЗ1

Цилиндр,
плоский конец
Flat End Cylinder

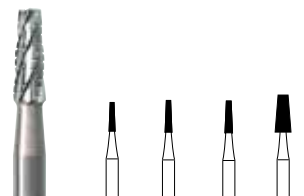


| | | | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Диаметр ISO | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Длина рабочей части в мм | 3,4 | 4,2 | 4,2 | 4,4 | 4,4 |
| ISO 500 104 107 007 ... | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| НТИ код: НЗ1 ... - НР | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 |


 НР 5.000 - 50.000 об/мин

НЗ3

Конус,
плоский конец
Tapered Fissure



| | | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Диаметр ISO | 008 | 009 | 010 | 021 |
| Длина рабочей части в мм | 3,8 | 4,2 | 4,2 | 4,9 |
| ISO 500 104 168 007 ... | 008 | 009 | 010 | 021 |
| НТИ код: НЗ3 - НР | 008 | 009 | 010 | 021 |

 НР 5.000 - 50.000 об/мин


Финиры

НЗ3L

Конус, длинный
плоский конец
Long Tapered
Fissure

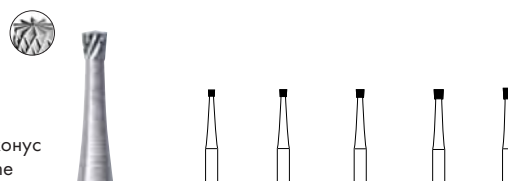


| | |
|--------------------------|-----|
| Диаметр ISO | 012 |
| Длина рабочей части в мм | 6,0 |
| ISO 500 104 171 007 ... | 012 |
| НТИ код: НЗ3L ... - НР | 012 |


 НР 5.000 - 50.000 об/мин

НЗ0Х

Обратный конус
Inverted Cone



| | | | | | |
|--------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Диаметр ISO | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |
| Длина рабочей части в мм | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,2 | 1,4 |
| ISO 500 104 010 080 ... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |
| НТИ код: НЗ0Х - НР | 008(10) | 009(10) | 010(10) | 012(10) | 014(10) |

 НР max. 50.000 об/мин

Инструмент TriFiss

Н2803


Универсальный инструмент с
треугольным наконечником
для работы по керамике,
металлам и пластмассам.



| | |
|--------------------------|-----|
| Диаметр ISO | 012 |
| Длина рабочей части в мм | 4,2 |

Прямой хвостовик (НР)

НТИ код: **Н2803 - 012 - НР**

 НР 2.000 - 40.000 об/мин



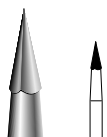
Твердосплавный инструмент не оставляет марких следов на керамической поверхности, прямая режущая грань не оставляет царапин на металлической поверхности коронки

Эффективен при расширении или углублении фиссур, стачивании острых выступов, исправлении дефектов литья и сглаживании внешней стороны коронки, зачистке межзубных областей акриловых протезов и т.д.

Финиры для керамики, для лабораторных турбин


Н8503

Финиры для керамики
3 грани, 9°



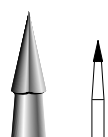
| | |
|--------------------------|-----|
| Диаметр ISO | 014 |
| Длина рабочей части в мм | 2,5 |

НТИ код: **Н8503-014-FG**

 FG max. 150.000 - 200.000 об/мин


Н8504

Финиры для керамики
4 грани, 10°



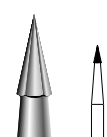
| | |
|--------------------------|-----|
| Диаметр ISO | 012 |
| Длина рабочей части в мм | 2,5 |

НТИ код: **Н8504-012-FG**

 FG max. 150.000 - 200.000 об/мин

Н8506

Финиры для керамики
6 граней, 12°



| | |
|--------------------------|-----|
| Диаметр ISO | 010 |
| Длина рабочей части в мм | 2,5 |

НТИ код: **Н8506-010-FG**

 FG max. 150.000 - 200.000 об/мин

НР max. с 50.000 об/мин