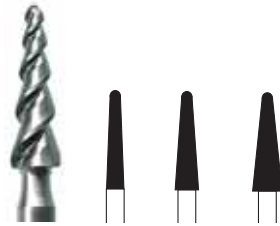


Коническая фреза для воска, округленные грани

HF356WS
(200)



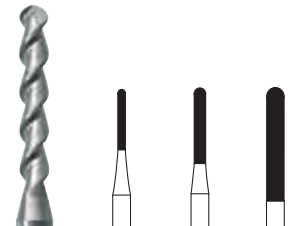
Диаметр \varnothing ISO	023	031	040
Короткий HP хвостовик	13,0	13,0	13,0
Длина рабочей части L, мм			
Угол наклона	2°	4°	6°

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 200 364 ...	HF356WS-... 023 031 040
\varnothing 3,00 мм	500 123 200 364 ...	HF356WS-123-... 023

 макс. 3.000 об/мин


Цилиндрическая фреза для воска, округленные грани

HF364WS
(137)



Диаметр \varnothing ISO	010	015	023
Длина рабочей части L, мм	8,0	10,0	15,0

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 137 364 ...	HF364WS-... 010 015 023
\varnothing 3,00 мм	500 123 137 364 ...	HF364WS-123-... 010

 макс. 3.000 об/мин

Коническая фреза, грубая X-насечка, круглая вершина

HF356XFR
(200)



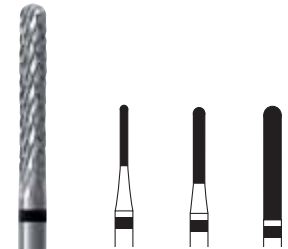
Диаметр \varnothing ISO	023	031
Короткий HP хвостовик	13,0	13,0
Длина рабочей части L, мм		
Угол наклона	2°	4°

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 200 220 ...	HF356XFR-... 023 031
\varnothing 3,00 мм	500 123 200 220 ...	HF356XFR-123-... 023

 5.000 - 10.000 об/мин


Цилиндрическая фреза, грубая X-насечка, круглая вершина

HF364XFR
(137)



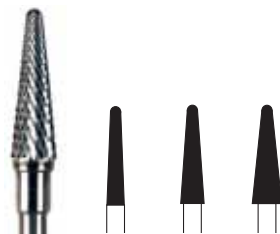
Диаметр \varnothing ISO	010	015	023
Длина рабочей части L, мм	8,0	10,0	15,0

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 137 220 ...	HF364XFR-... 010 015 023
\varnothing 3,00 мм	500 123 137 220 ...	HF364XFR-123-... 010 015 023

 5.000 - 10.000 об/мин

Коническая фреза, X-насечка, круглая вершина

HF356XR
(200)



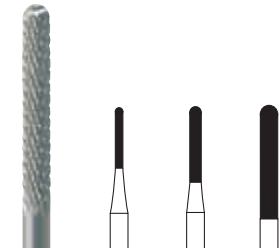
Диаметр \varnothing ISO	023	031	040
Короткий HP хвостовик	13,0	13,0	13,0
Длина рабочей части L, мм			
Угол наклона	2°	4°	6°

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 200 190 ...	HF356XR-... 023 031 040
\varnothing 3,00 мм	500 123 200 190 ...	HF356XR-123-... 023

 5.000 - 10.000 об/мин


Цилиндрическая фреза, X-насечка, круглая вершина

HF364XR
(137)



Диаметр \varnothing ISO	010	015	023
Длина рабочей части L, мм	8,0	10,0	15,0

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 137 190 ...	HF364XR-... 010 015 023
\varnothing 3,00 мм	500 123 137 190 ...	HF364XR-123-... 010 015 023

 5.000 - 10.000 об/мин


Коническая фреза, простая насечка, круглая вершина

HF356SR
(200)



Диаметр \varnothing ISO	023
Короткий HP хвостовик	13,0
Длина рабочей части L, мм	
Угол наклона	2°

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 200 135 ...	HF356SR-... 023
\varnothing 3,00 мм	500 123 200 135 ...	HF356SR-123-... 023

 3.000 - 5.000 об/мин


Цилиндрическая фреза, простая насечка, круглая вершина, левосторонняя

HF364RL
(137)



Диаметр \varnothing ISO	010	015	023
Длина рабочей части L, мм	8,0	10,0	15,0

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 137 135 ...	HF364RL-... 010 015 023
\varnothing 3,00 мм	500 123 137 135 ...	HF364RL-123-... 010 015 023

 3.000 - 5.000 об/мин


Коническая фреза, простая насечка со шлифом, круглая вершина



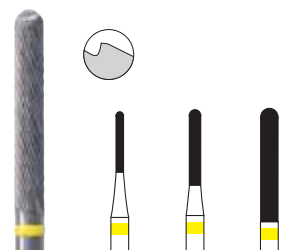
HF356SRF
(200)

Диаметр \varnothing ISO	023
Короткий HP хвостовик	13,0
Длина рабочей части L, мм	
Угол наклона	2°

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 200 103...	HF356SRF-... 023
\varnothing 3,00 мм	500 123 200 103...	HF356SRF-123-... 023

 6.000 об/мин


Цилиндрическая фреза, простая насечка со шлифом, левосторонняя, круглая вершина



HF364RLF
(137)

Диаметр \varnothing ISO	010	015	023
Длина рабочей части L, мм	8,0	10,0	15,0

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	500 103 137 103 ...	HF364RLF-... 010 015 023
\varnothing 3,00 мм	500 123 137 103 ...	HF364RLF-123-... 010 015 023

 макс. 6.000 об/мин

Инструменты Millennium для фрезерного оборудования \varnothing 2,35 мм/3 мм

Применение:

параллельное фрезерование, фрезерование под углом 2°

Преимущества:

Покрyтие удваивает стойкость к истиранию, что приводит к увеличению срока службы и значительной экономии средств. Покрyтие предупреждает вибрацию и заклинивание, возможные при использовании новой фрезы.

XFR-лезвия обладают особой жесткостью для грубого фрезерования любых неблагоприятных металлов, титана.

XR-лезвия создают гладкую поверхность облегчающую последующее полирование.


Коническая фреза, X- насечка, круглая вершина



MC356XR
(200)

Диаметр \varnothing ISO	023
Короткий прямой HP хвостовик	13,0
Длина рабочей части L, мм	
Угол наклона	2°

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм;	506 103 200 190...	MC356XR-023
\varnothing 3,00 мм;	506 123 200 190...	MC356XR-123-023

 5.000 - 10.000 об/мин


Коническая фреза, рубая X- насечка, круглая вершина



MC356XFR
(200)

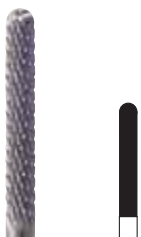
Диаметр \varnothing ISO	023
Короткий прямой HP хвостовик	13,0
Длина рабочей части L, мм	
Угол наклона	2°

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	506 103 200 220...	MC356XFR-023
\varnothing 3,00 мм	506 123 200 220...	MC356XFR-123-023

 5.000 - 10.000 об/мин




Цилиндрическая фреза, X- насечка, круглая вершина



MC364XR
(137)

Диаметр \varnothing ISO	023
Длина рабочей части L, мм	15,0

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	506 103 137 190...	MC364XR-023
\varnothing 3,00 мм	506 123 137 190...	MC364XR-123-023

 5.000 - 10.000 об/мин


Цилиндрическая фреза, грубая X- насечка, круглая вершина



MC364XFR
(137)

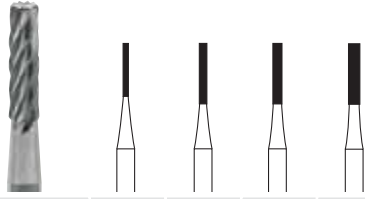
Диаметр \varnothing ISO	015	023
Длина рабочей части L, мм	10,0	15,0

Хвостовик HP	ISO	код NTI
\varnothing 2,35 мм	506 103 137 220...	MC364XFR-... 015 023
\varnothing 3,00 мм	506 123 137 220...	MC364XFR-123-... 015 023

 5.000 - 10.000 об/мин

Фреза для создания пазов


**HF021FT
(538)**



Диаметр \varnothing ISO	007	010	012	015
Длина рабочей части L, мм	7,0	8,0	8,0	8,0

Хвостовик **HP** ISO код **NTI**

\varnothing 2,35 мм	500	103	538 175...	HF021FT-...	007	010	012	015
\varnothing 3,00 мм	500	123	538 175...	HF021FT-123-.007	010	012	015	

 3.000 - 5.000 об/мин

Шабер параллельный, круглый


**HF210FT
(107)**



Диаметр \varnothing ISO	007	010	012
Длина рабочей части L, мм	7,5	9,0	12,0

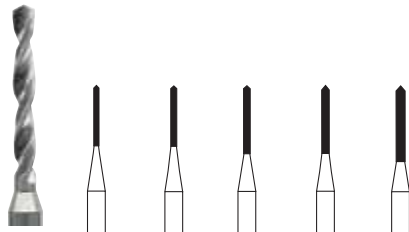
Хвостовик **HP** ISO код **NTI**

\varnothing 2,35 мм	500	103	107 382...	HF210FT-...	007	010	012
\varnothing 3,00 мм	500	123	107 382...	HF210FT-123-.007	010	012	

 3.000 - 5.000 об/мин

Спиральное сверло

**HF206FT
(423)**



Диаметр \varnothing ISO	007	008	009	010	012
Длина рабочей части L, мм	8,0	8,0	9,0	9,0	10,0

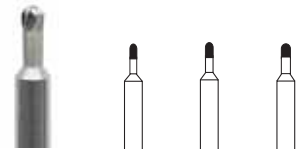
Хвостовик **HP** ISO код **NTI**

\varnothing 2,35 мм	500	103	423 364...	HF206FT-...	007	008	009	010	012
\varnothing 3,00 мм	500	123	423 364...	HF206FT-123-.007	008	009	010	012	

 5.000 - 10.000 об/мин

Кернбор


**HF370FT
(153)**



Диаметр \varnothing ISO	009	010	012
Длина рабочей части L, мм	-	-	-

Хвостовик **HP** ISO код **NTI**

\varnothing 2,35 мм	500	103	153 001...	HF370FT-...	009	010	012
\varnothing 3,00 мм	500	123	153 001...	HF370FT-123-.009	010	012	

 5.000 об/мин

KR-столик - новое решение актуальных проблем



Готовая керамическая первичная коронка

Как известно, конструкция двойных коронок состоит из первичной коронки (фиксируемой во рту пациента) и вторичной, съемной частью коронки. Для обеспечения качественной припасовки, область контакта первичной и вторичной коронок должна быть хорошо отполирована.

Проблема состоит в том, что в процессе обработки грубо-абразивными полирами, есть опасность изменения геометрии и размеров первичной коронки. **NTI** предлагает решение этой задачи - **KR-столик**. Это приспособление обеспечит точную обработку полиров под углами 0° (цилиндрическая форма) или 1°, 2°, 4°, 6° (коническая форма).

Этапы обработки первичной керамической коронки:

1. Обработка алмазным бором под необходимым углом (стр. 29)
2. Заточка полира алмазным правильным камнем под заданным углом
3. Последовательная обработка коронки трехшаговой системой полиров **CeraGlaze** (стр. 29).



Алмазные инструменты для фрезерного оборудования и лабораторных турбин

Цилиндрические алмазные инструменты для параллельного фрезерования

Конические алмазные инструменты для фрезерования под углами 1°, 2°

Турбинный хвостовик (FGXL) Ø 1,6 мм

new

364
(137)
3



Диаметр Ø ISO	010	015	023
Длина рабочей части L, мм	8,0	10,0	15,0
Угол наклона	0°	0°	0°

Хвостовик FGXL	ISO	код NTI			
Ø 1,6 мм	806 316 137 524 ...	364-...M-FGXL	010	015	023
Ø 1,6 мм	806 316 137 514 ...	364-...F-FGXL	010	015	023
Ø 1,6 мм	806 316 137 504 ...	364-...SF-FGXL	010	015	023
Ø 1,6 мм	806 316 137 494 ...	364-...UF-FGXL	010	015	023

↻ макс. 100.000 - 150.000 об/мин

356
(200)
3



Диаметр Ø ISO	026	033	023
Длина рабочей части L, мм	13,0	13,0	13,0
Угол наклона	1°	1°	2°

Хвостовик FGXL	ISO	код NTI			
Ø 1,6 мм	806 316 200 524 ...	356-...M-FGXL	026	033	023
Ø 1,6 мм	806 316 200 514 ...	356-...F-FGXL	026	033	023
Ø 1,6 мм	806 316 200 504 ...	356-...SF-FGXL	026	033	023
Ø 1,6 мм	806 316 200 494 ...	356-...UF-FGXL	026	033	023

↻ макс. 100.000 - 150.000 об/мин

Прямой хвостовик (HP) Ø 2,35 мм

new

364
(137)
3



Диаметр Ø ISO	010	015	023
Длина рабочей части L, мм	8,0	10,0	15,0
Угол наклона	0°	0°	0°

Хвостовик HP	ISO	код NTI			
Ø 2,35 мм	806 103 137 524 ...	364-...M-HPK	010	015	023
Ø 2,35 мм	806 103 137 514 ...	364-...F-HPK	010	015	023
Ø 2,35 мм	806 103 137 504 ...	364-...SF-HPK	010	015	023
Ø 2,35 мм	806 103 137 494 ...	364-...UF-HPK	010	015	023

↻ макс. 5.000 - 10.000 об/мин

356
(200)
3



Диаметр Ø ISO	026	033	023
Длина рабочей части L, мм	13,0	13,0	13,0
Угол наклона	1°	1°	2°

Хвостовик HP	ISO	код NTI			
Ø 2,35 мм	806 103 200 524 ...	356-...M-HPK	026	033	023
Ø 2,35 мм	806 103 200 514 ...	356-...F-HPK	026	033	023
Ø 2,35 мм	806 103 200 504 ...	356-...SF-HPK	026	033	023
Ø 2,35 мм	806 103 200 494 ...	356-...UF-HPK	026	033	023

↻ макс. 5.000 - 10.000 об/мин

CeraGlaze FT для керамики, недорогих сплавов и титана

GalacticGold FT для благородных металлов и сплавов

Прямой хвостовик (HP) Ø 2,35 мм

CeraGlaze FT
1



Диаметр Ø ISO	060	060	060
Длина рабочей части L, мм	18,0	18,0	18,0

Хвостовик HP	ISO	код NTI
Ø 2,35 мм	802 103 114 513 060	PR3044KR-HPK
Ø 2,35 мм	802 103 114 523 060	PR3044KR-HPK
Ø 2,35 мм	802 103 114 533 060	PR30044KR-HPK

↻ макс. зеленый 10.000 об/мин • голубой 7.500 об/мин • желтый 5.000 об/мин

GalacticGold FT
12



Диаметр Ø ISO	060	060	060
Длина рабочей части L, мм	18,0	18,0	18,0

Хвостовик HP	ISO	код NTI
Ø 2,35 мм	658 103 114 522 060	P1802KR-HPK
Ø 2,35 мм	658 103 114 511 060	P1812KR-HPK
Ø 2,35 мм	658 103 114 502 060	P1822KR-HPK

↻ макс. зеленый 10.000 грт • желтый 8.000 грт • розовый 5.000 об/мин