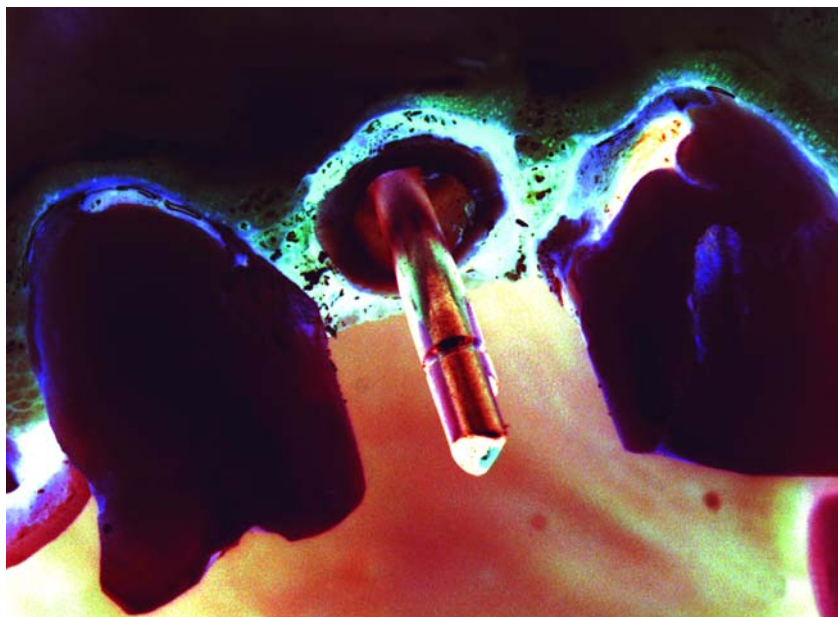


RPR-Реставрационные эндоканальные системы



Применение реставрационных эндоканальных штифтов RPR 12 - 13

Титановые штифты RPR с головкой 14

Временные титановые штифты RPR 15

Штифты RPR Ceramisor для прилитых конструкций 15

RPR штифты из беззольной пластмассы 15 - 16

Расширитель устья канала, Торцевая фреза Root Facer 17

Инструмент для создания шероховатости, Калибраторы глубины 18

Наборы титановых штифтов RPR 19 - 21

Информация для пользователей и рекомендации по гигиене 22

Применение реставрационных эндоканальных штифтов RPR на верхних клыках

штифты
RPR



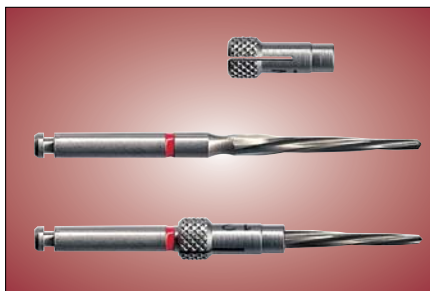
После успешного завершения эндодонтической обработки.



Используйте твердосплавный бор HIS или шарообразный алмазный бор для выравнивания поверхности.



При помощи торцевой фрезы **root facer** создайте площадку под головку штифта.



Установите калибратор глубины препарирования на расширитель канала.



Расширьте канал.



Для улучшения сцепления цемента со стенками канала создайте на стенках канала необходимую шероховатость.

Применение реставрационных эндоканальных штифтов RPR на верхних клыках.



На апикальную часть штифта нанесите цемент невысокой вязкости и медленно введите штифт в канал позволяя выходить излишкам цемента.



Ядро коронки формируется из композитных материалов, с учетом особенностей дальнейшего протезирования.



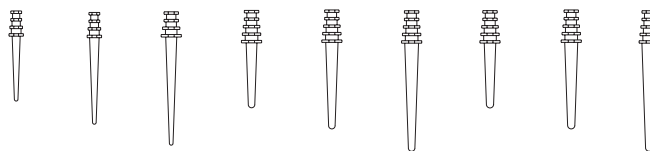
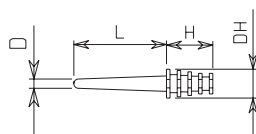
Для финишной обработки используйте алмазные инструменты с мелкой зернистостью.



Вид восстановленной культи перед снятием оттиска.



Окончательный результат после установки моста. Высокая стабильность штифтов RPR позволяет выбирать технику протезирования с учетом индивидуальности каждой из ситуаций.

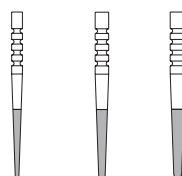
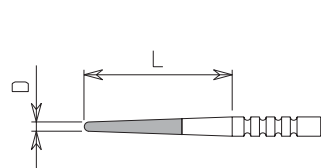
RPR реставрационные эндоканальные штифты с головкой • RPR Posts with head

ТИТАН • TITANIUM

Цветовой код / Размер		1			2			3		
Диаметр стержня штифта	D мм	0.5			0.9			1.1		
Длина стержня штифта	L мм	9	12	15	9	12	15	9	12	15
Диаметр головки штифта	DH мм	2	2	2.6	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
Высота головки штифта	H мм	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
5 штук в упаковке										
Код по каталогу	W6480. ...	9	12	15						
	W6490. ...				9	12	15			
	W6500. ...							9	12	15

для реставраций из композитов и глиссиономерных цементав

Цветовой код / Размер	1		2		3	
	W6120.204.1	1 X	W6120.204.2	1 X	W6120.204.2	1 X
	W6196.204.050	1 X	W6196.204.090	1 X	W6196.204.110	1 X
	W6196D.644.050	1 X	W6196D.644.090	1 X	W6196D.644.110	1 X
	W6045.H9	1 X	W6045.H9	1 X	W6045.H9	1 X
	W6045.H12	1 X	W6045.H12	1 X	W6045.H12	1 X
	W6045.H15	1 X	W6045.H15	1 X	W6045.H15	1 X
	W6480.9	5 X	W6490.9	5 X	W6500.9	5 X
	W6480.12	5 X	W6490.12	5 X	W6500.12	5 X
	W6480.15	5 X	W6490.15	5 X	W6500.15	5 X
Код по каталогу / Наборы	W6457		W6458		W6459	

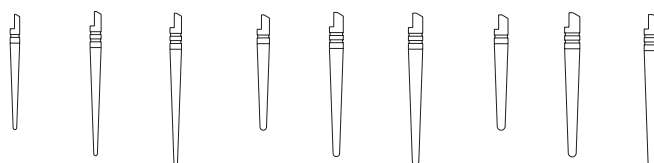
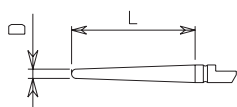
Временные титановые штифты RPR Prof



Цветовой код / Размер		1	2	3
Диаметр	D мм	0.5	0.9	1.1
Длина	L мм	14.4	14.4	14.4
5 штук в упаковке				
Код по каталогу	W6075. ...	14		
	W6076. ...	14		
	W6077. ...	14		

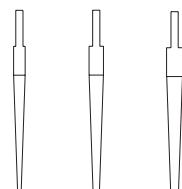
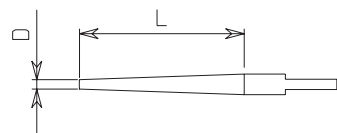
для временного использования

Штифты RPR Ceramicor для прилитых конструкций



Цветовой код / Размер		1			2			3		
Диаметр	D мм	0.5			0.9			1.1		
Длина	L мм	12	15	16	12	15	16	12	15	16
1 шт. в упаковке										
Код по каталогу	W6203. ...	12	15	16						
	W6204. ...				12	15	16			
	W6205. ...							12	15	16

RPR штифты из беззольной пластмассы.



Цветовой код / Размер		1	2	3
Диаметр	D мм	0.5	0.9	1.1
Длина	L мм	16	16	16
10 шт. в упаковке				
Код по каталогу	W6057. ...	16		
	W6058. ...	16		
	W6059. ...	16		

Цветовой код / Размер	1	2	3
	W6196.204.050 1 X	W6196.204.090 1 X	W6196.204.110 1 X
	W6196D.644.050 1 X	W6196D.644.090 1 X	W6196D.644.110 1 X
	W6074.H12 1 X	W6074.H12 1 X	W6074.H12 1 X
	W6057.16 5 X	W6058.16 5 X	W6059.16 5 X
Код по каталогу / Наборы	W6461	W6462	W6463

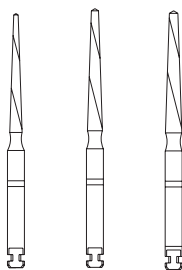
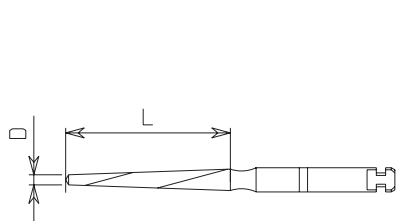
 ШТИФТЫ
RPR

W6461

W6462

W6463


Расширитель канала • Root canal drill

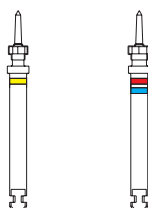
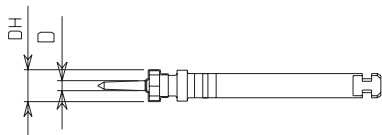


Цветовой код / Размер		1	2	3
Диаметр	D мм	0.5	0.9	1.1
Длина	L мм	16.5	17	17
3 шт. в упаковке				
Код по каталогу	W6196.204. ...	050	090	110

для прецизионного расширения канала под штифты всех типов

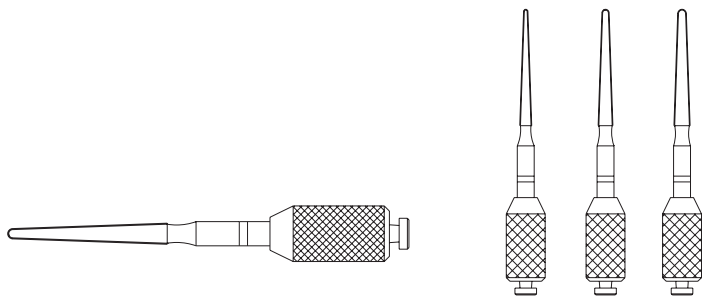
RPR
штифты

Торцевая фреза • Root Facer



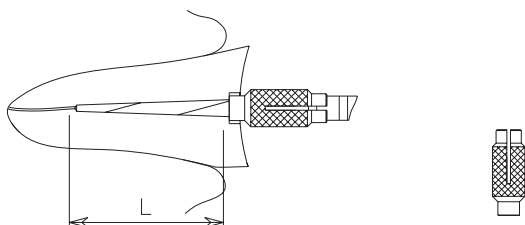
Цветовой код / Размер		1	2	3
Диаметр направляющего пина	D мм	0.8	0.8	
Диаметр головки	DH мм	2.6	3.0	
3 шт. в упаковке				
Код по каталогу	W6120.204. ...	1	2	

для создания плоской площадки под головку штифта

Инструмент для придания стенкам канала шероховатости


Цветовой код / Размер		1	2	3
Диаметр	D мм	0.5	0.9	1.1
Длина	L мм	16.2	16.2	16.2
3 шт. в упаковке				
Код по каталогу	W6196D.644. ...	050	090	110

инструмент с алмазным покрытием

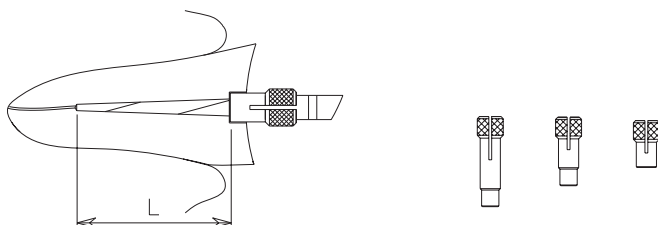
Универсальный калибратор глубины


Длина стержня штифта	L мм	11 - 16
----------------------	------	---------

1 шт. в упаковке

Код по каталогу	W6074.H ...	12
-----------------	-------------	----

регулируемый калибратор глубины, диапазон 11 мм - 16 мм

Калибраторы глубины


Длина стержня штифта	L мм	9	12	15
----------------------	------	---	----	----

1 шт. в упаковке

Код по каталогу	W6045.H ...	9	12	15
-----------------	-------------	---	----	----

устанавливается на сверле W6196 для контроля глубины обработки при прецизионном расширении канала

W6457A



W6458A



W6457B



W6458B



W6457C



W6458C



RPR
штифты



W6459A



W6459B

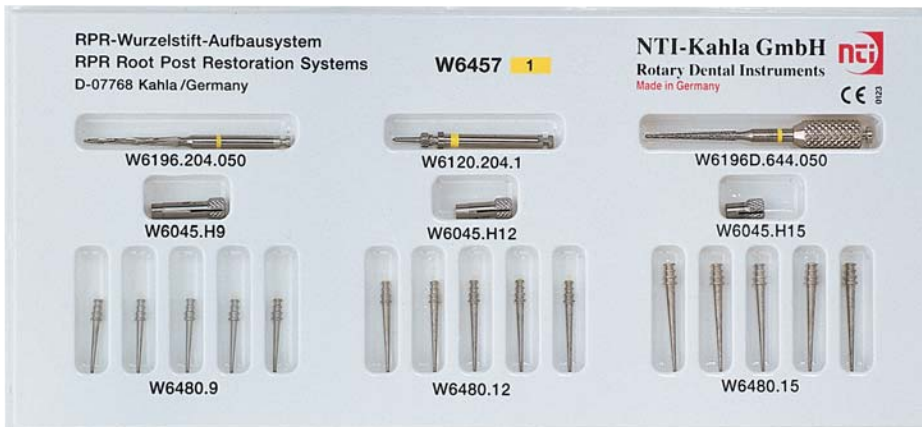


W6459C



штифты
RPR

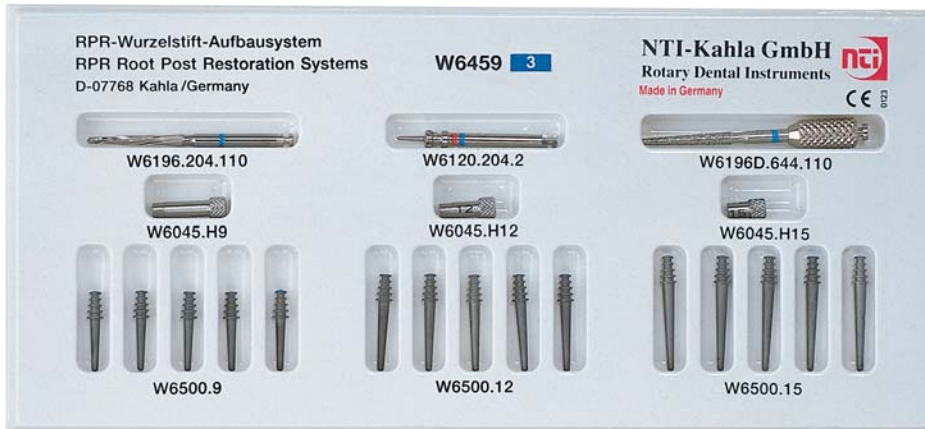
W6457



W6458



W6459



Информация для пользователей штифтами RPR

Рекомендации по дезинфекции и стерилизации

За исключением пластмассовых штифтов (RPR штифты из беззолной пластмассы) все другие RPR-штифты могут быть дезинфицированы и стерилизованы.

Внутриканальные штифты и инструменты дезинфицируются в допущенных для этой цели растворах при строгом соблюдении рекомендаций производителя дезраствора.

Перед стерилизацией штифты и инструменты промывают под проточной водой и сушат сжатым воздухом.

Стерилизуют штифты в автоклаве при температуре 134°C, давлении 2,1 бар, время стерилизации 5 минут.

Внимание! Пластмассовые штифты не стерилизуются!

Способ применения штифтов RPR Ceramicor

(для прилитых конструкций)

Температура плавления сплава Ceramicor составляет 1400°C - 1490°C. Диаметр штифтов составляет от 0,5 мм, 0,9 мм и до 1,1 мм (соответственно желтые, красные и синие). Во избежание размягчения и деформации штифтов Ceramicor не превышайте температуру 1400°C.

Рекомендации по применению:

1. Эндодонтическое лечение.
2. Обработка внутренней поверхности корня шаровидным алмазным бором.
3. Выбор нужного штифта. Расстояние между концом штифта и апексом должно приблизительно составлять 2 мм.
4. Пользуйтесь торцевой фрезой нужного размера для создания углубленной на 1-2 мм платформы под головку штифта и используйте алмазный бор (напр. 835 008 - 010) создавая насечки для предотвращения проворота штифта.
5. Выполните калиброванное сверление до необходимой глубины.
6. Расширьте корневой канал вручную или бормашиной, при скорости вращения инструмента 500 - 1.000 об/мин.
7. Специальным инструментом придайте стенкам корневого канала необходимую шероховатость.
8. Прочистите и высушите канал бумажным штифтом.
9. Нанесите на штифт небольшое количество цемента низкой вязкости (уменьшая количество у вершины) и введите с легким нажатием в канал.
10. Зафиксируйте штифт и удалите излишки цемента.
11. Формируйте ядро коронки с использованием композита или глассиономерного цемента.
12. Снимите слепок и изготовьте протез в лаборатории.

Ceramicor и пластмассовые беззолные штифты для прямого формирования культевых вкладок:

1. Выполните действия по пунктам 1 - 8.
2. Обработайте изоляционным силиконом или вазелином каналы и внутренние стенки зуба, введите пластмассовый или Ceramicor штифт в канал. Формируйте ядро, применяя материалы разрешенные для внутриорального использования. Удалите модель из зуба и передайте для отливки в лабораторию.
3. После получения из лаборатории, готовую культевую вкладку необходимо припасовать, а затем зафиксировать с помощью композитного цемента (см. пункты 7 - 10).