



# G5123

Новый инструмент из спеченного алмаза G 5123

Инструмент из спеченного алмаза в форме пламени, имеющий маленький диаметр, для обработки любой керамики и металлических сплавов.

Круглая форма предотвращает возникновение острых краев и царапин на поверхности керамики.

Рабочая часть длиной 6 мм позволяет придавать анатомические очертания вестибулярным и жевательным поверхностям из керамики и сплавов благородных металлов.

Работа по оформлению переходов от кламмера бюгельного протеза к дробителям нагрузки сводится к нулю. При небольшом давлении и числе оборотов 15 000 в минуту возникают полированные поверхности, требующие лишь минимальной доработки.

Специально подобранный размер алмазного зерна со стабильной связкой улучшает качество обтачивания поверхностей керамики и металла и обеспечивает длительный срок службы.

## New Sintered Diamond

Flame-shaped sintered diamond with a small diameter for preparing all types of porcelain and alloys.

The round shape prevents sharp or jagged edges on porcelain surfaces.

The 6 mm cutting surface allows anatomical contouring of buccal and occlusal surfaces on porcelain facings and precious metal alloys.

Preparation of the junctions of clasps and bracing arms in CrCo frameworks is reduced to a minimum. The smooth surfaces, produced by applying light pressure and using a motor speed of 15,000 rpm, reduce preparation time.

The selected diamond grit with a stable binder facilitates surface area removal of porcelain and metal and ensures a cost-effective service life.



REF G5123

L11



Standard



Груба/Size/taile ш 1/10 mm	020
Длге - Length in mm - longueur	6,0
Shank/tige ISO	REF
HP	807 104 272 523 ...
G5123	
U	opt. 20.000 - 25.000 rpm / max. 25.000 rpm