

HF079GE-045

HF079GE-045

The coarse GE cross cut was specially developed for the preparation of acrylics and dental stone.

Development focussed on producing a smooth material surface during preparation of tough materials without putting stress on the wrists due to excessive vibrations, which is important in dental technology.

The special cutting geometry, which produces an optimal result with high cost-effectiveness, also protects the wrists.

The specially produced steel of the shank absorbs vibrations and makes the instrument easier to control.

The material surface becomes very smooth, reducing the need for further preparation.

Use of the HF079GE-045 enables placement of a concave preparation margin and conical contouring on dental stone dies in only one working stage, thus saving time.

The different shapes of the instruments support the diverse contouring of the acrylic surface.

The round design of the HF251GE-060 prevents unwanted notches or indentations during the preparation of large surfaces.

HF079GE-045

La forte denture croisée GE a été spécialement développée pour l'usinage des résines et du pâtre.

Les exigences rencontrées en prothèse dentaire concernant l'obtention d'une surface lisse lors de l'usinage de matériaux durs et tenaces sans entraîner une sollicitation excessive des articulations des poignets par des vibrations trop marquées ont été au centre des préoccupations.

La géométrie spéciale des lames qui conduit à un résultat optimal avec de bonnes performances économiques permet de surcroît de ménager les articulations des mains.

L'acier des tiges, spécialement élaboré, absorbe les vibrations et facilite la manipulation fine des instruments.

La surface du matériau devient particulièrement lisse et une reprise du travail devient ainsi moins fréquente.

La mise en œuvre de la HF079GE-045 permet de préparer la limite concave de la préparation en une seule étape ainsi que de donner une forme conique aux moignons en plâtre. Ceci se traduit par une économie de temps.

Les diverses formes des instruments favorisent l'obtention des nombreuses structures de la surface des résines.

La forme arrondie de la HF251GE-060 évite la formation involontaire d'entailles ou de creux lors de l'usinage de surfaces étendues.



HF079GE-045

Die grobe GE Kreuzverzahnung wurde speziell für die Bearbeitung von Kunststoffen und Gips entwickelt.

Die Forderung der Zahntechnik, bei der Bearbeitung von zähen Werkstoffen eine glatte Materialoberfläche zu erzielen, ohne dabei eine Belastung der Handgelenke durch zu starke Vibrationen hervorzurufen, stand dabei im Fokus.

Die spezielle Schneidengeometrie, die ein optimales Arbeitsergebnis bei hoher Wirtschaftlichkeit erzielt, bewirkt zusätzlich die Schonung der Handgelenke.









Der speziell gefertigte Stahl der Schäfte fängt Schwingungen auf und erleichtert die Führung der Instrumente.

Die Werkstoffoberfläche wird besonders glatt und ein Nacharbeiten dadurch vermindert.

Der Einsatz des HF079GE-045 ermöglicht in nur einem Arbeitsgang das Anlegen der konkaven Präparationsgrenze und die konische Formgebung an Gipsstümpfen, dies bedeutet einen Zeitgewinn.

Die unterschiedlichen Formen der Instrumente unterstützen die vielseitige Gestaltung der Kunststoffoberfläche.

Die runde Gestaltung der HF251GE-060 verhindert ungewollte Kerben oder Vertiefungen bei der Bearbeitung von großen Flächen.

		new 		
Größe/Size/taille \varnothing /10 mm	045	060	060	
Länge-Length in mm - longueur	14,1	13,9	12,2	
Shank  				
HP	500 104 ...	201 220 ...	274 220 ...	263 220 ...
 HF ...	079GE-045	251GE-060	351GE-060	

U opt. 20.000 rpm \varnothing -045, U opt. 15.000 rpm \varnothing -060