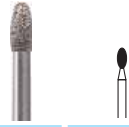




K379L

K379L
 (277)
 Football




Диаметр/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012
Длина - Length in mm - longueur	3,0

Shank  
 FGL K379L - 012 F-FGL
 ω opt. 10.000 - 20.000 rpm/ max. 40.000 rpm

K379L-012F-FGL

Алмазный бор K379L-012F-FGL в серии Z-Cut. Препарирование циркониевой керамики требует специальных инструментов, соответствующих свойствам обрабатываемого материала. Линия алмазных боров Z-Cut отвечает этим требованиям. Специальная технология "К" гальванического осаждения алмазных частиц позволяет добиться выдающихся свойств инструментов – высокая экономическая эффективность и максимальный срок службы. Алмазное зерно крепко удерживается материалом связки, что предотвращает выпадение зерен при обработке циркония. Постоянное появление все новых режущих граней обеспечивает непрерывно высокую шлифовальную способность. Форма рабочей части «Бутон» на удлинённом хвостовике FGL, мелкое алмазное зерно, менее 75 мкм, - все это обеспечивает великолепный результат, отсутствие царапин и др. повреждений керамической поверхности. Тонкая «шейка» обеспечивает хороший визуальный обзор даже при обработки в проблемных областях.



 K379L-012F-FGL

379L

Экстра длинные инструменты имеют

очень тонкую шейку, что обеспечивает хороший зрительный контроль при работе внутри коронки.

1 Малый диаметр рабочей части позволяет весьма точно устранять преждевременные контакты в коронках и абатментах даже в узких местах.



Производство при помощи CAD/CAM гарантирует для инструментов с длинной шейкой вращение без биения, что предотвращает постоянные удары по материалу для каркаса во время обработки.

не допущен для применения в полости рта !!!


379L
 (277)
 Football



Диаметр/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012
Длина - Length in mm - longueur	3,0

Shank  
 FGL 379L - 012 F-FGL
 ω opt. 10.000 - 20.000 rpm/ max. 40.000 rpm



 379L-012F-FGL